

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.В.14 Источники питания для электродуговых
процессов

наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом

Направление подготовки / специальность

15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ

Направленность (профиль)

15.03.01.04 Оборудование и технология сварочного производства

Форма обучения

заочная

Год набора

2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Программу составили _____

Берзуких А.А

должность, инициалы, фамилия

1 Цели и задачи изучения дисциплины

1.1 Цель преподавания дисциплины

Дисциплина «Источники питания для электродуговых процессов» имеет своей основной целью сообщение студентам знаний в области принципов работы, устройства и особенностей эксплуатации источников питания сварочной дуги, широко используемых в процессах дуговой сварки.

1.2 Задачи изучения дисциплины

После изучения курса студенты должны знать: основные научно-технические проблемы питания сварочной дуги и управления сварочной дугой как источником энергии для сварочных процессов; принципы получения вольт-амперных характеристик сварочных источников питания; особенности конструктивного исполнения сварочных трансформаторов, выпрямителей, генераторов, агрегатов и других типов источников, изготавливаемых в России и за рубежом; особенности использования сварочных источников питания в различных технологических процессах.

В результате изучения курса студенты должны уметь: правильно выбирать реальный источник питания для конкретного технологического процесса сварки; собирать сварочную цепь с использованием выбранного источника питания; налаживать правильную работу источника питания, регулировать все необходимые режимы с помощью источника питания.

1.3 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения по дисциплине
ПК-15: умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	
ПК-15: умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	особенности конструкции и устройства источников питания для электродуговых процессов оценивать техническое состояние и ресурс работы источников питания для электродуговых процессов навыками осуществления профилактического осмотра и текущего ремонта источников питания для электродуговых процессов

1.4 Особенности реализации дисциплины

Язык реализации дисциплины: Русский.

Дисциплина (модуль) реализуется без применения ЭО и ДОТ.

2. Объем дисциплины (модуля)

Вид учебной работы	Всего, зачетных единиц (акад. час)	Семестр					
		1	2	3	4	5	6

3 Содержание дисциплины (модуля)

3.1 Разделы дисциплины и виды занятий (тематический план занятий)

		Контактная работа, ак. час.							
№ п/п	Модули, темы (разделы) дисциплины	Занятия лекционного типа		Занятия семинарского типа				Самостоятельная работа, ак. час.	
				Семинары и/или Практические занятия		Лабораторные работы и/или Практикумы			
		Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС	Всего	В том числе в ЭИОС
1. Свойства сварочной дуги.									
	1. Введение. Электрические характеристики сварочной дуги. Строение дугового промежутка. Распределение потенциала по длине дуги. Статическая вольт-амперная характеристика дуги.	0,5							
	2. Исследование горения электрической сварочной дуги.			1					
	3. Изучение теоретического материала. Подготовка отчета.							18	
2. Сварочные свойства источников питания.									

1. Введение. Общее понятие о сварочных свойствах. Оценка сварочных свойств источников для ручной дуговой сварки и сварки в углекислом газе по ГОСТ 25616-83. Требования к источникам питания. Внешние вольт-амперные характеристики источников питания. Условие статической устойчивости энергетической системы: источник питания-сварочная дуга. Коэффициент устойчивости системы. Требования к форме внешней характеристики дуги и источника питания.	1							
2. Оценка сварочных свойств источников для ручной дуговой сварки и сварки в активных и инертных газах			1					
3. Определение вольт-амперной характеристики источника питания.			1					
4. Изучение теоретического материала. Подготовка отчета.							18	
3. Сварочные трансформаторы.								
1. Особенности горения дуги переменного тока. Назначение, классификация, достоинства и недостатки сварочных трансформаторов. Трансформатор с регулированием режимов за счет секционирования. Трансформаторы с нормальным магнитным рассеянием. Трансформаторы с увеличенным магнитным рассеянием. Трансформаторы с фазовым управлением.	0,5							
2. Изучение и испытание сварочного трансформатора ТДМ 401У2			1					
3. Изучение теоретического материала. Подготовка отчета.							16	
4. Сварочные выпрямители.								

1. Устройства, классификация и достоинства сварочных выпрямителей. Вентили, используемые в сварочных выпрямителях (вентили, тиристоры, транзисторы). Схемы выпрямления. Выпрямители с подвижными обмотками и падающей внешней характеристикой. Сварочные выпрямители с жесткими внешними характеристиками. Универсальные сварочные выпрямители. Инверторные выпрямители. Многопостовые выпрямительные системы	0,5							
2. Изучение и испытание сварочного выпрямителя ВД-306			1					
3. Изучение и испытание сварочного выпрямителя ВДУ-506			1					
4. Изучение и испытание сварочного выпрямителя ВД-506 ДК			1					
5. Изучение теоретического материала. Подготовка отчета.							14	
5. Сварочные генераторы								
1. Назначение, классификация, достоинства и недостатки. Коллекторные генераторы. Вентильные генераторы.	0,5							
6. Специализированные источники питания сварочной дуги.								
1. Источники для сварки неплавящимся электродом в инертном газе, особенности горения дуги и требования к источникам. Вспомогательные устройства источников (осцилляторы, импульсные стабилизаторы горения дуги). Источники питания сжатой дуги. Источники для электрошлаковой сварки.	0,5							

2. Изучение и испытание инверторного выпрямителя TIG 200 P			1					
3. Изучение и испытание многопостового выпрямителя ВДМ 1202			2					
4. Изучение теоретического материала. Подготовка отчета.							14	
7. Основные правила эксплуатации источников питания.								
1. Выбор, монтаж и пуск источников питания. Размещение и подключение. Безопасная эксплуатация источников питания.	0,5							
2. Изучение теоретического материала.							10	
3.								
Всего	4		10				90	

4 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

4.1 Печатные и электронные издания:

1. Милютин В. С., Шалимов М. П., Шанчуров С. М. Источники питания для сварки: учебник для студентов вузов(Москва: Айрис-Пресс).
2. Козловский С. Н. Источники питания для дуговой и электрошлаковой сварки: учеб. пособие(Красноярск: СибГАУ).
3. Варламов В.Р. Современные источники питания: Справочник: [справ. изд.](Москва: ДМК Пресс).
4. Короткова Г. М., Козулина А. М., Столбов В. И. Оборудование и технология сварки деталей автомобиля в углекислом газе: учеб. пособие для студентов спец. 0504(Куйбышев: КАИ им. С. П. Королева).
5. Мейстер Р.А. Нестандартные источники питания для сварки: учеб. пособие(Красноярск: ИПЦ КГТУ).

4.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в том числе отечественного производства (программное обеспечение, на которое университет имеет лицензию, а также свободно распространяемое программное обеспечение):

1. Microsoft office, КОМПАС 3D, Программное обеспечение ZETLab.

4.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Поисковые системы "Яндекс", "Гугл" и пр; <http://weldering.com>; <http://www.vse-o-svarke.org>; <https://www.chipmaker.ru>; <http://websvarka.ru>; <http://svarkaipayka.ru> и пр.

5 Фонд оценочных средств

Оценочные средства находятся в приложении к рабочим программам дисциплин.

6 Материально-техническая база, необходимая для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Установка для сварки неплавящимся и плавящимся электродом в защитных газах. Источники питания (трансформаторы, выпрямители, специализированные источники). Аналогово-цифровой преобразователь ZET 210. Электроизмерительные приборы (вольтметры, амперметры, трансформаторы тока, шунты, балластный реостат).